Технология декоративного шпаклевания с помощью штукатурно-шпаклевочной станции m-tec mono-mix-II-DP и сухой смеси Стройбриг Колорсилк ОМ 0,3

г. Москва

Оглавление:

1. Назначение технологии…… 3
2. Преимущества технологии…… 3
3. Комплектация штукатурной станции mono-mix II DP для применения технологии…… 4
4. Конструктивные особенности штукатурной станции mono-mix II, позволяющие применять его в технологии…… 4
5. Используемый материал Стройбриг в технологии…… 4
6. Требования к объекту для применения технологии…… 4
7. Подготовка основания для использования технологии декоративного шпаклевания…… 4
8. Подготовка и запуск штукатурно-шпаклевочной станции m-tec mono-mix-II-DP …… 5
9. Устройство декоративно-выравнивающей поверхности с использованием механизированных технологий m-tec …… 6

1. Назначение технологии

- для создания цветной декоративно-выравнивающей поверхности с применением механизированных технологий;
- применяется для внутренних и наружных работ;
- рекомендуются бетонные основания, ячеистые бетоны, цементные штукатурки;
- отлично подходит для устройства стен, потолков, а также для работы в труднодоступных местах.

2. Преимущества технологии

- высокая производительность технологии до 600 м2;
- минимальное использование ручного труда;
- готовая декоративная поверхность в цвете;
- не требуется сложных подготовок основания;
- низкая себестоимость квадратного метра;
- для применения технологии не требуется специальных знаний, штукатурно-шпаклевочная станция проста в эксплуатации и обслуживании;
- высокое качество готовой поверхности;
- значительное снижение человеческого фактора, штукатурно-шпаклевочная станция производит раствор стабильно в заданной консистенции;
- низкие эксплуатационные расходы штукатурно-шпаклевочной станции;
- штукатурно-шпаклевочная станция не большая и работает от 220В;
- минимальные трудозатраты: декоративный раствор готовится и подается штукатурно-шпаклевочной станцией m-tec mono-mix-II-DP.

3. Комплектация штукатурно-шпаклевочной станции m-tec mono-mix-II-DP для применения технологии:

1. Штукатурно-шпаклевочная станция m-tec mono-mix-II-DP, арт. 603500/100 (комплектация для шпаклевочных работ)
2. Сопло для декоративного шпаклевания ABS, арт. 90656
3. Компрессор TOP 500 производительность 440л/мин., AB011
4. Растворный и воздушный шланг 10 м
5. Кабель для подключение станции к электропитанию
6. Шланг водный 18-20 мм для подключения штукатурно-шпаклевочной станции к источнику воды.

4. Конструктивные особенности штукатурно-шпаклевочной станции m-tec mono-mix-II-DP, позволяющие применять ее в описываемой технологии:

- Высокое качество приготавливаемого раствора, благодаря длинной смесительной камере и металлическому домешивателю, т.о. обеспечивается двукратное смешивание;
- Регулировка производительности штукатурно-шпаклевочной станции позволяет обеспечить необходимое количество подаваемого раствора в сопло;
- Стабильная, заданная консистенция раствора обеспечивает ровный цвет поверхности;
- Специальное сопло с набором металлических форсунок обеспечивает желаемую фактуру готовой поверхности.

5. Используемые материалы Стройбриг в технологии:

1. Грунт Универсальный: Стройбриг Ластимин LP51A
2. Декоративная шпаклевка: Стройбриг Колорсилк ОМ 0,3

6. Требования к объекту для применения технологии:

- температура окружающей среды, а также температура основания, в течение минимум 7 дней должна быть в диапазоне от +10 до +25 ^{o}C;
- в течение минимум 7 дней не допускать сквозняков;
- электрическое напряжение 220В;
- потребляемый ток не менее 16А;
- минимальное давление воды не менее 2,5 Атм или постоянно пополняемая емкость с водой.

7. Подготовка основания для использования технологии декоративного шпаклевания.

1. Удалить с поверхности все значительные неровности, наплывы раствора сбить, а углубления оштукатурить цементным раствором.

2. Металлические элементы обработать антикоррозийным составом.
3. Удалить с поверхности пыль, масляные пятна и другие загрязнения.
4. Обработать поверхность грунтовкой Стройбриг Листимин LP51A и после высыхания приступить к выполнению работ.

Убедитесь, что основание прочное и не подвержено трещинообразованию. Все стыки и швы необходимо предварительно армировать.

8. Подготовка и запуск штукатурно-шпаклевочной станции m-tec mono-mix-II-DP.

Штукатурно-шпаклевочная станция m-tec mono-mix-II-DP поставляется с двумя комплектами: штукатурным и шпаклевочным. Используя данную технологию, необходимо применять комплектацию для шпаклевочных работ, т.е. длинная смесительная камера из полиуретана с домешивателем.

1. Перед началом работ убедитесь в том, что строительная площадка отвечает минимальным техническим требованиям для использования штукатурно-шпаклевочной станции m-tec mono-mix-II-DP, а именно:

   - электрическое напряжение 220В;
   - потребляемый ток не менее 16А;
   - минимальное давление воды не менее 2,5 Атм;
   - диаметр шланга для воды ¾ дюйма;
   - температура окружающей среды не ниже + 10 С.

2. Штукатурно-шпаклевочная станция mono-mix-II-DP запускается в соответствии с инструкцией, которая поставляется на русском языке.

   - распаковать штукатурно-шпаклевочную станцию и проверить комплектацию;
   - собрать штукатурно-шпаклевочную станцию в соответствии с инструкцией по эксплуатации для выполнения шпаклевочных работ, проверить отсутствие видимых повреждений;
   - подключить к штукатурно-шпаклевоной станции воздушный рукав, растворный рукав, сопло для декоративного шпаклевания;
   - подключить станцию к электрической сети и водопроводу в соответствии с инструкцией;
   - проверить работоспособность станции, включив ее кратковременно на 1-2 сек;
   - настроить расход воды 50-60 л/час без сухой смеси на 3 скорости;
   - засыпать сухую смесь в бункер штукатурно-шпаклевочной станции mono-mix-II-DP;
   - подобрать консистенцию раствора (соотношение смеси и воды), используя кран точной регулировки воды.
   - подключить растворный рукав к станции, воздушный рукав к компрессору другие концы рукавов подключить к соплу.

Внимание: раствор должен быть довольно густой, но промешенный, как правило, расход воды устанавливается 55 л/мин на 3 скорости.

Штукатурно-шпаклевочная станция m-tec mono-mix-II-DP готова к нанесению декоративно-выравнивающего слоя. Для дальнейшего выполнения работ необходимо только контролировать наличие сухой смеси в бункере штукатурно-шпаклевочной станции.

9. Устройство декоративно-выравнивающей поверхности с использованием механизированных технологий m-tec.

1. Если основание не ровное, имеет раковины и другие углубления, то рекомендуется, используя красную форсунку, заполнить углубления и выровнять поверхность.

2. Технология позволяет варьировать размер капли путем использования форсунок с различным диаметром.
   Чем больше диаметр форсунки, тем больше капля.

3. Для нанесения мелкой, укрывочной капли рекомендуется использовать красную и золотую форсунки. Фактура с мелкой каплей наносится в один слой. Сопло рекомендовано держать перпендикулярно поверхности на расстоянии 1 м. Нанесение осуществляется круговыми движениями.

4. Для нанесения фактуры с крупной каплей предварительно, используя красную форсунку, укрыть всю поверхность для создания единого цветного основания. Далее после высыхания укрывочного слоя, можно использовать различные большие форсунки для нанесения крупных капель раствора. При нанесении крупных капель рекомендовано держать сопло под углом 45 градусов и на расстоянии 50 см от поверхности.

5. Для получения фактуры «короед» нанесите крупную каплю и через 10-30 минут (в зависимости от условий окружающей среды) с помощью шпателя или гладилки создайте фактуру. После полного высыхания пройдите всю поверхность сухой губкой.

Благодаря большому количеству форсунок, технология позволяет получать различные декоративные поверхности. Используя уникальный материал Стройбриг Колорсилк ОМ 0,3, Вы можете подобрать желаемый цвет и фактуру, что позволит Вам в кратчайшие сроки создать не повторимую стену или потолок. Получаемая фактура, позволяет визуально скрыть неровности или стыки.

Для консультаций, а также для организации презентаций, Вы можете связаться со специалистами ООО «ГК ОРТИС» по телефону: +7 495 232-41-27 или www.gk-ortis.ru